

# SGA OPTIMA V X

PRO  
FESSIONAL  
TECH

ANTI CORROSIONE



CONTROLLO  
ELETTRONICO



MADE  
IN ITALY



REGOLAZIONE  
ESTERNA  
DELLA TEMPERATURA



## Scaldacqua a gas ad accumulo basamento a flusso forzato

/ Basso NOx: conforme a ErP 26/09/2018

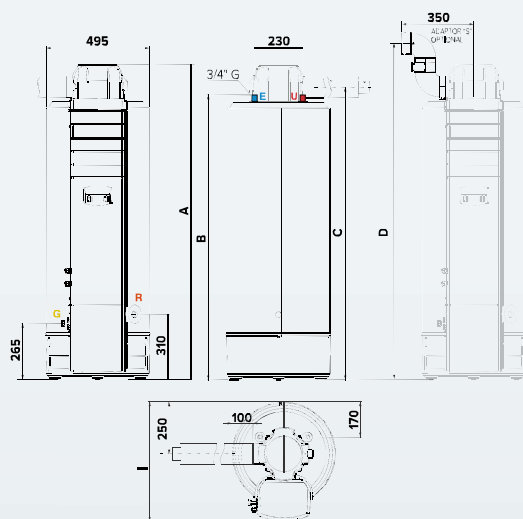
- / Caldaia smaltata
- / Accensione elettronica e controllo a ionizzazione di fiamma
- / Anodo a corrente impressa
- / Rapidità di funzionamento
- / Elevata efficienza energetica
- / Termostato elettronico e sonda NTC
- / Funzionamento solo metano G20

- / Interfaccia LED
- / Funzione antilegionella
- / Funzione Antigelo

Classe energetica



SCALDACQUA  
TRADIZIONALI



Tipologie di scarico fumi	Lunghezza massima dei tubi
B32 - C12 - C32 (Ø 60/100)	4 m
C12 - C32 (Ø 80/80)	10 (aspirazione + scarico)

### LEGENDA

- E** Entrata acqua fredda G 3/4"
- U** Uscita acqua calda G 3/4"
- G** Ingresso gas G 1/2"
- R** Ricircolo Ø 3/4" G

### DATI TECNICI

		160	200
Capacità nominale	l	160	200
Potenza termica	kW	10	10
Potenza utile	kW	8,5	8,5
Tempo di riscald. (ΔT= 45°C)	min.	52	66
Acqua nella prima ora a 40°C	l	238	260
Consumo metano G20	m <sup>3</sup> /h	1,08	1,08
Pressione nominale	bar	8	8
Peso netto	kg	68	74

### DIMENSIONI DI INGOMBRO

	mm	160	200
A	mm	1510	1730
B	mm	1370	1620
C	mm	1400	1650
D	mm	1610	1860

Consumi in condizioni standard: 15°C, 1013 mbar

### OPTIMA V X



Classe energetica

Profilo di prelievo

CODICE

160

200

B

B

L

L

3211022

3211023